

**MUNICIPIO DE AMATLAN DE CAÑAS**  
**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación Económica (por Tipo de Gasto)**  
**Del 1 de Enero al 30 de Septiembre de 2022**

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = ( 3 - 4 )
	Aprobado	Ampliaciones/ (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
	1	2	3 = ( 1 + 2 )	4	5	
Gasto Corriente	63,448,918	6,240,570	69,689,488	45,832,025	45,832,025	23,857,464
Gasto de Capital	10,113,988	-364,263	9,749,725	1,221,598	1,221,598	8,528,127
Amortización de la Deuda y Disminución de Pasivos	4,000,000	0	4,000,000	2,999,997	2,999,997	1,000,003
Pensiones y Jubilaciones	6,240,341	-900,000	5,340,341	3,404,956	3,404,956	1,935,385
Participaciones	0	0	0	0	0	0
<b>Total del Gasto</b>	<b>83,803,247</b>	<b>-4,975,308</b>	<b>88,779,555</b>	<b>53,458,576</b>	<b>53,458,576</b>	<b>35,320,979</b>

  
**JESUS RAFAEL SANDOVAL DIAZ**  
 PRESIDENTE MUNICIPAL  
 AMATLÁN DE CAÑAS  
 NAYARIT  
 2021  
**PRESIDENCIA**

  
**LEONARDO GARCIA GOMEZ**  
 TESORERO MUNICIPAL  
 AMATLÁN DE CAÑAS  
 NAYARIT  
 2021  
**TESORERIA MUNICIPAL**

  
**MIRIAM AURORA VAZQUEZ GARCIA**  
 SINDICO MUNICIPAL  
 AMATLÁN DE CAÑAS  
 NAYARIT  
 2021  
**SINDICO MUNICIPAL**